

Odlewnicze stopy Cynku z Aluminium -ZnAl

Poniżej przedstawiono najczęściej stosowane stopy ZnAlu

Oznaczenie DIN 1743-2	Pierwiastek	Al	Cu	Mg	Cr	Ti	Pb	Cd	Sn	Fe	Ni	Si	Zn
Z400	min.	3,7	–	0,025	–	–	–	–	–	–	–	–	Reszta
	max.	4,3	0,1	0,06	–	–	0,005	0,005	0,002	0,05	0,02	0,03	
Z410	min.	3,7	0,7	0,025	–	–	–	–	–	–	–	–	Reszta
	max.	4,3	1,2	0,06	–	–	0,005	0,005	0,002	0,05	0,02	0,03	
Z430	min.	3,7	2,7	0,025	–	–	–	–	–	–	–	–	Reszta
	max.	4,3	3,3	0,06	–	–	0,005	0,005	0,002	0,05	0,02	0,03	
Z610	min.	5,4	1,1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Reszta
	max.	6,0	1,7	0,005	–	–	0,005	0,005	0,002	0,05	0,02	0,03	
Z810	min.	8,0	0,8	0,015	–	–	–	–	–	–	–	–	Reszta
	max.	8,8	1,3	0,03	–	–	0,006	0,006	0,003	0,06	0,02	0,045	
Z1110	min.	10,5	0,5	0,015	–	–	–	–	–	–	–	–	Reszta
	max.	11,5	1,2	0,03	–	–	0,006	0,006	0,003	0,07	0,02	0,06	
Z2720	min.	25,0	2,0	0,01	–	–	–	–	–	–	–	–	Reszta
	max.	28,0	2,5	0,02	–	–	0,006	0,006	0,003	0,1	0,02	0,08	
Z0010	min.	0,01	1,0	–	0,1	0,15	–	–	–	–	–	–	Reszta
	max.	0,04	1,5	0,02	0,2	0,25	0,005	0,005	0,004	0,05	–	0,05	